1.	**Наслов на наставниот предмет**	**Предметна програма од прв циклус студии** **Меѓународен менаџмент**			
2.	**Код**	**MGT470**			
3.	Студиска програма	Менаџмент и претприемништво			
4.	Организатор на студиската програма (единица, односно институт, катедра, оддел)	Економски факултет-Скопје Катедра Менаџмент			
5.	Степен	Прв циклус			
6.	Академска година/семестар	Четврта година/прв семестар		Број на ЕКТС-кредити	7,5
8.	Наставник	Проф. д-р- Љубомир Дракулевски			
9.	Предуслови за запишување на предметот	Нема			
10.	Цели на предметната програма (компетенции): По завршувањето на наставата студентите треба да бидат способни да: 1. Ги дефинира клучните поими поврзани со поимот меѓународниот менаџмент ; 2. Да може да го анализира глобалното окружување во кое работат компаниите; 3. Ја разибира комплексноста на управувањето на компаниите во рамките меѓународниот бизнис; 4. Ги дискутира различните стратегии за настап во меѓународниот бизнис; 5. Да ги анализира аспектите поврзани со маркетингот, производството, човечките ресурси и финансиите во меѓународниот бизнис; 6. Ги разбира и аплицира различните инструменти поврзани со процесите на контрола во рамките на меѓународниот бизнис.				
11.	Содржина на предметната програма: 1. Природата, значењето и улогата на меѓународната економска соработка 2. Транснационалните компании и глобализацијата 3. Стратегиски аспекти на настапот на компаниите во меѓународниот бизнис 4. Меѓународни аспекти на деловните функции во ТНК				
12.	Методи на учење: предавања, интерактивна настава, квизови, проекти, филмови, подржани со LCD и PowerPoint.				
13.	Вкупен расположлив фонд на време	7,5 ЕКТС x 30 часови = 225 часови			
14.	Распределба на расположливо време	90 + 30 + 15 + 90 = 225 часови			
15.	Форми на наставните активности	15.1.	Предавања		60
		15.2.	Вежби (лабораториски, аудиториумски), семинари, тимска работа		30
16.	Други форми на активности	16.1.	Семинарски/стручен труд/ проект /истражување		30
		16.2.	Самостојни задачи		15
		16.3.	Домашно учење – задачи		90
17.	Начин на оценување				
	17.1.	Тестови		60	
	17.2.	Семинарска работа/проект (презентација: писмена и усна)		30	
	17.3.	Активност и учество		10	

<table>
<tr><td rowspan="6">18.</td><td colspan="2" rowspan="6">Критериуми за оценување (бодови/оценка)</td><td colspan="3">До 50 бода</td><td>Критериуми за оценување (бодови/оценка)</td></tr>
<tr><td colspan="3">до 50 бода</td><td>5 (пет) (F)</td></tr>
<tr><td colspan="3">од 51 до 60 бода</td><td>6 (шест) (E)</td></tr>
<tr><td colspan="3">од 61 до 70 бода</td><td>7 (седум) (D)</td></tr>
<tr><td colspan="3">од 71 до 80 бода</td><td>8 (осум) (C)</td></tr>
<tr><td colspan="3">од 81 до 90 бода</td><td>9 (девет) (B)</td></tr>
<tr><td>19.</td><td colspan="2">Услов за потпис и полагање на завршен испит</td><td colspan="4">Реализирани активности од точка 15 и 16</td></tr>
<tr><td>20.</td><td colspan="2">Јазик на кој се изведува наставата</td><td colspan="4">Македонски јазик</td></tr>
<tr><td>21.</td><td colspan="2">Метод на следење на квалитетот на наставата</td><td colspan="4">Интерна евалуација и анкета</td></tr>
<tr><td rowspan="8">22.</td><td colspan="6">ЛИТЕРАТУРА</td></tr>
<tr><td>22.1.</td><td colspan="5">Задолжителна литература</td></tr>
<tr><td></td><td>Реден број</td><td>Автор</td><td>Наслов</td><td>Издавач</td><td>Година</td></tr>
<tr><td></td><td>1.</td><td>Љубомир Дракулевски и Бобек Шуклев</td><td>Меѓународен менаџмент</td><td>Економски факултет - Скопје, Скопје</td><td>2016</td></tr>
<tr><td></td><td>2.</td><td>Хил, Ч.В.Х</td><td>Меѓународен бизнис</td><td>Магор</td><td>2010</td></tr>
<tr><td>22.2.</td><td colspan="5">Дополнителна литература</td></tr>
<tr><td></td><td>Реден број</td><td>Автор</td><td>Наслов</td><td>Издавач</td><td>Година</td></tr>
<tr><td></td><td>1.</td><td>Даниелс Џ.Д.</td><td>Меѓународен бизнис</td><td>Магор</td><td>2011</td></tr>
</table>